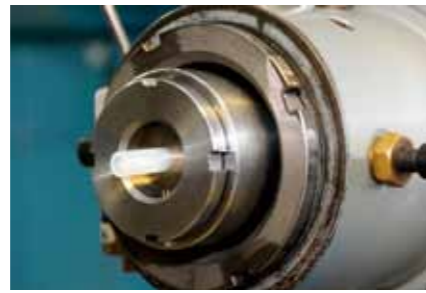


# 熱硬化型ミラブルシリコンエラストマー

熱硬化型シリコンエラストマーである ELASTOSIL® (エラストシル) EL シリーズは、耐熱性、耐寒性、耐候性、耐薬品性、電気特性、圧縮特性などで、天然ゴムや一般の合成ゴムにはみられない優れた特徴を有しています。電子電気、自動車、建築、食品、レジャースポーツなど幅広い分野で活躍しています。



押出成形



二本ロールでの混練作業



ディーゼルエンジン用ターボホース



自動車用マフラーハンガー



分類	用途	製品名	外観	密度 JIS K 6249 g/cm <sup>3</sup>	硬さ JIS K 6249 タイプA デュロメータ	引張強さ JIS K 6249 MPa	伸び JIS K 6249 %	引裂強さ JIS K 6249 kN/m	線収縮率 JIS K 6249 %	硬化剤	一次硬化条件	二次硬化条件	ワンポイント
汎用	一般成形品 Oリング ガスケット シート キーパッド	ELASTOSIL® EL 1301	乳白色半透明	1.08	32	5.4	550	7	4.4	DS-8, 0.8部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	良好な ロール作業性と 離型性
		ELASTOSIL® EL 1401	乳白色半透明	1.12	42	7.5	470	9	4.3	DS-8, 0.7部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® EL 1501	乳白色半透明	1.15	53	8.4	350	9	4.2	DS-8, 0.6部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® EL 1601	灰白色	1.23	63	7.5	290	11	3.8	DS-8, 0.5部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® EL 1701	灰白色	1.31	73	6.7	220	13	3.5	DS-8, 0.5部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® EL 1801	灰白色	1.35	83	8.2	110	12	3.4	DS-8, 0.5部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
高引裂	ダイヤフラム ガスケット チューブ ベルト パッキン	ELASTOSIL® EL 4300	半透明	1.09	31	12.0	920	22	4.6	DS-8, 0.8部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	高耐久性
		ELASTOSIL® EL 4406	半透明	1.10	42	11.0	800	25	4.4	DS-8, 0.8部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® EL 4500	半透明	1.12	52	12.0	750	30	4.4	DS-8, 0.8部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® EL 4610	半透明	1.14	61	12.0	640	32	4.4	DS-8, 0.8部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® EL 4710	半透明	1.17	72	11.0	620	41	4.4	DS-8, 0.8部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® EL 4810	半透明	1.21	83	9.5	600	23	4.8	DS-8, 0.8部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
押出	チューブ ガスケット	ELASTOSIL® EL 3530	乳白色半透明	1.13	53	9.5	450	15	3.2	DS-13, 1.2部	120℃ / 7分	200℃ / 4時間	押出性に 優れる
		ELASTOSIL® EL 3630	乳白色半透明	1.14	62	8.5	300	12	3.2	DS-13, 1.2部	120℃ / 7分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® EL 3730	乳白色半透明	1.17	72	9.0	250	12	3.5	DS-13, 1.2部	120℃ / 7分	200℃ / 4時間	
低硬度	パッキン Oリング クッション	ELASTOSIL® EL 7101	半透明	1.04	13	4.6	950	7	4.0	DS-8, 0.8部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	金型成形用
		ELASTOSIL® EL 7152	半透明	1.03	17	2.7	630	4	4.8	DS-8, 0.8部	170℃ / 10分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® EL 7210	半透明	1.04	20	4.1	660	5	4.5	DS-8, 0.8部	170℃ / 10分	200℃ / 2時間	

分類	用途	製品名	外観	密度 DIN 1183-1A g/cm <sup>3</sup>	硬さ DIN 53505	引張強さ DIN 53504-S1 N/mm <sup>2</sup>	伸び DIN 53504-S1 %	引裂強さ ASTM D 624 B N/mm	線収縮率 JIS K 6249 %	硬化剤	一次硬化条件	二次硬化条件	ワンポイント
中引裂	一般成形品 Oリング ガスケット シート キーパッド	ELASTOSIL® R 401/10 OH	半透明	1.07	13	6	1,200	24	4.2	DS-8, 1.2部	165℃ / 15分	200℃ / 4時間	幅広い硬さの ラインナップ
		ELASTOSIL® R 401/20 OH	半透明	1.11	24	8	1,000	30	3.8	DS-8, 1.2部	165℃ / 15分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® R 401/30 S	半透明	1.09	30	9	880	32	3.8	DS-8, 1.2部	165℃ / 15分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® R 401/40 S	半透明	1.12	42	10	580	23	3.7	DS-8, 1.2部	165℃ / 15分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® R 401/50 S	半透明	1.15	52	12	637	29	3.9	DS-8, 1.2部	165℃ / 15分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® R 401/60 S	半透明	1.15	62	11	530	26	3.5	DS-8, 1.2部	165℃ / 15分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® R 401/70 S	半透明	1.18	70	11	530	31	3.8	DS-8, 1.2部	165℃ / 15分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® R 401/80 S	半透明	1.20	81	10	450	26	3.7	DS-8, 1.2部	165℃ / 15分	200℃ / 4時間	
		ELASTOSIL® R 401/90 OH	半透明	1.22	90	7	170	16	3.1	DS-8, 1.2部	165℃ / 15分	200℃ / 4時間	